







Dr.-Ing. Roman Maletz

Institut für Abfall- und Kreislaufwirtschaft

Kreislaufführung von Medizinprodukten und innovative Ansätze von Kreislaufwirtschaft

Green Labs No II – Entsorgung

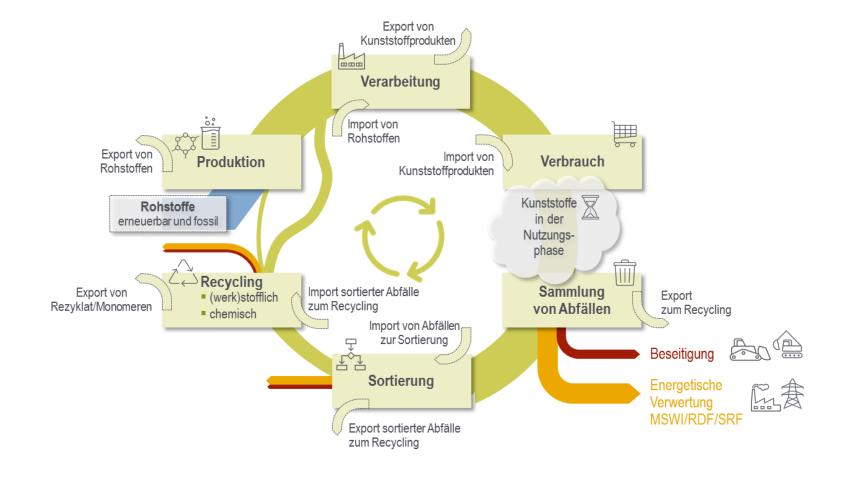


(Bild: B.Braun)





Grundlagen Kunststoffe - Der Kunststoffkreislauf

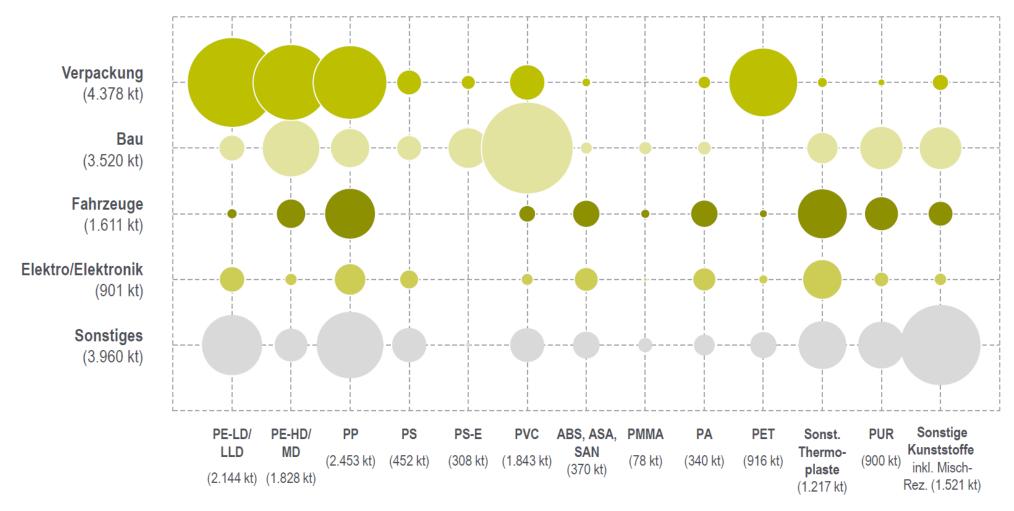


Quelle: Conversio 2020





Grundlagen Kunststoffverarbeitung – Mengen Vielfalt Spezifizierung



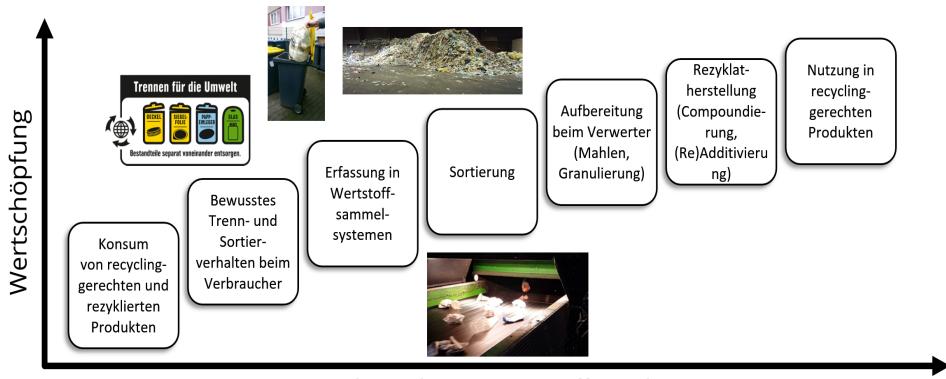




Quelle: Conversio 2018

Grundlagen

Verständnis des Kreislaufprozesses – jeder Schritt bedeutet Wertschöpfung



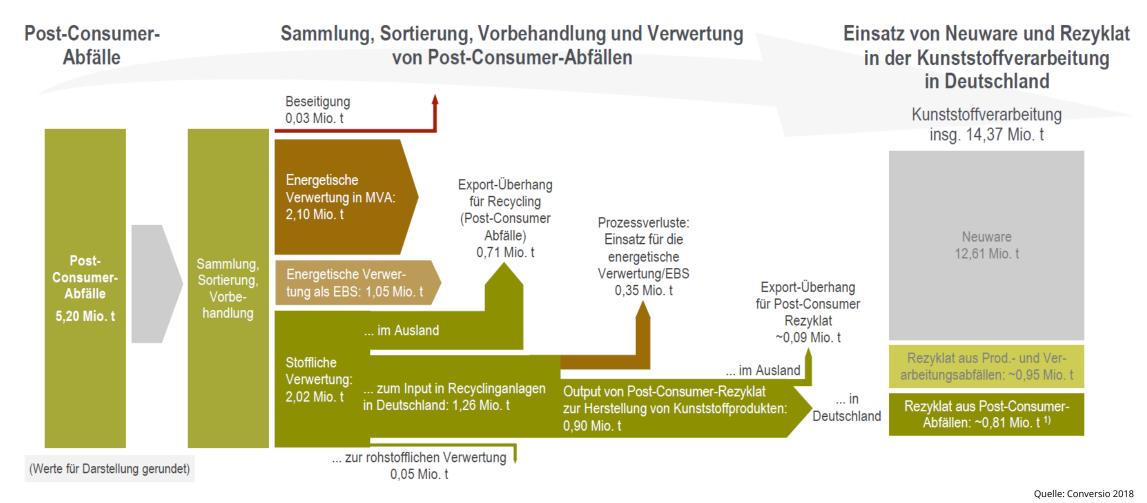
Prozessschritte beim Kunststoffrecycling

Quelle: angelehnt an Böttcher 2015, Bilder: Maletz, Netto





Grundlagen Abfälle als sekundäre Ressource – Basis der Kreislaufwirtschaft

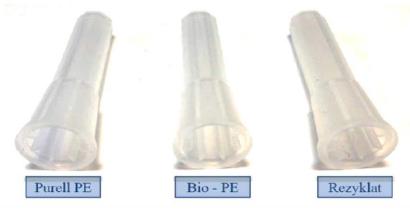






Kreislaufführung von Medizinprodukten Beispiel Schutzkappen für Spitzen





Vergleich Schutzkappen aus verschiedenen Kunststoffressourcen

Kunststoffe	Unternehmen	<i>Dichte</i> [g/cm³]	<i>Melt Flow Rate Bei 190°C/2,16kg</i> [g/10 min]	Preis [€/t]	Gesamtkosten [€]	
Purell PE 3020K	Lyondellbasell	0,928	4	1.440	288.000	
LDPE, Re-Granulat, Type: 2070i	Tetralog – Kunststoffrecycling e.K.	0,92-0,94	4-8	1.150	230.000	58.000 €
Bio-PE SPB681	Braskem Netherlands B.V.	0,922	3,8	1.985	397.000	_ 109.000 €





Kreislaufführung von Medizinprodukten

Beispiel Materialien neu konzipieren



Umdenken im Produktdesign: Materialwahl

Hersteller

herkömmlicher Venenstauer



DaisyGrip Venenstauer



Herkömmlicher Venenstauer

Nach der Benutzung



Nach der Desinfektion



daisygrip

Nach der Benutzung



Nach der Desinfektion



injektion/venenstauer/riester-venenstauer-ri-clip-latexfrei-blau.html

Quelle: https://www.daisygrip.de/de/in-vitro-versuche



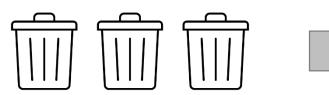


Kreislaufführung von Medizinprodukten

Trennung – Trennung – Trennung!

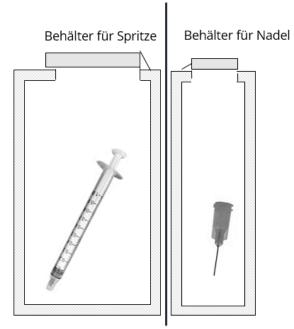


Krankenhaus



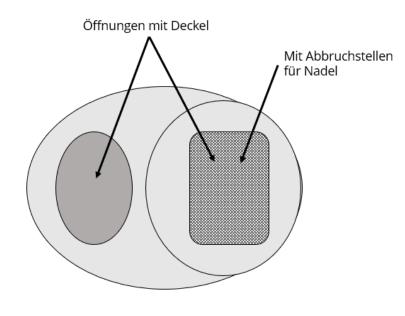
zusätzliche Sammelbehälter für Medizinprodukte

Seitenansicht



Verbindungsstelle 2-er Behälter

Vorderansicht

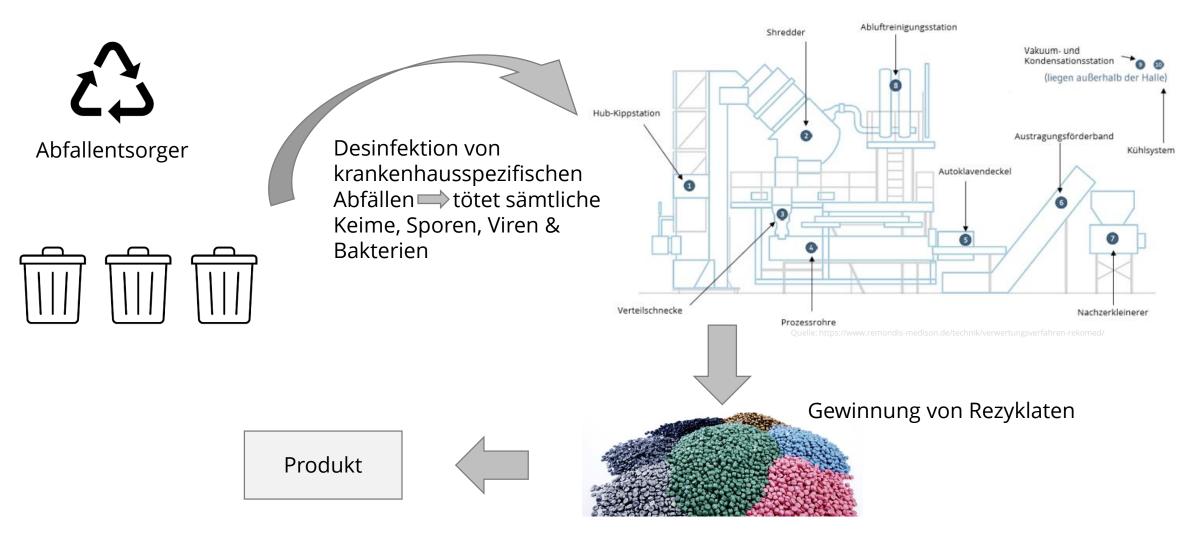






Kreislaufführung von Medizinprodukten

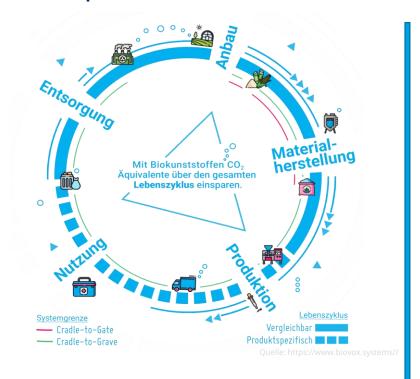
Neue Verfahren







Kreislaufführung von Medizinprodukten Beispiele



Biovox: "Medical Grade Biokunststoffe "

 Herstellung Biokunststoff-Compounds aus nachwachsenden Rohstoffen



Quelle: https://www.biooekonomie-bw.de/fachbeitrag/aktuell/recycling der-zukunft-markiertes-plastik-als-kreislauforodukt

Polysecure: "fluoreszierende Markerpartikel"

 Differenzierung der Tracer über ihre Fluoreszenz ⇒ Erkennung der Kunststoffart



Quelle: https://s-one.de/allgemein/wie-aus-klinikmull-ein-wertvoller-rohstoff-wir

Source One: "Greenlever"

 Wiederverwertung von medizinischem
 Verbrauchsmaterial durch 2stufige Desinfektion





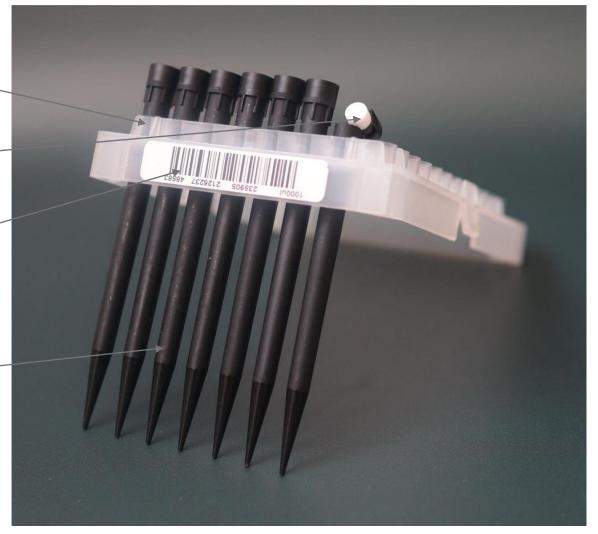
Kreislaufführung von Medizinprodukten Beispiele

Rack **PP transparent**

Filter unbekannt

Barcode-Aufkleber rückstandslos entfernbar

Pipettenspitzen _ PP schwarz pot. kontaminiert







Kreislaufführung von Medizinprodukten Herausforderungen

Einhaltung hygienischer, infektionstechnischer Anforderungen

Einhaltung kunststoffprodukttechnischer Anforderungen

Einhaltung abfallrechtlicher Anforderungen → **LAGA M18**

Trennung von kritischen Abfällen - Abtrennung der werthalten sekundären Ressourcen

Bewusstsein / Kenntnisse! / Akzeptanz schaffen (bei Behörden, Akteuren im Gesundheitswesen u. u. u.)





FAZIT DISKUSSIONSPUNKTE

innovative Kreislaufwirtschaftsansätze

Kreislaufwirtschaft von Anfang an denken – Prozesse auch im hochsensiblen Medizinbereich neu!

Wir verarbeiten unsere zukünftigen Ressourcen und nicht nur Produkte!

Berücksichtigung von Effizienzen – Umweltbilanz (Konzentrierung von Mengen, etc.)

Vereinfachung der Produkte bzw. Verbesserung der Circularity der Produkte

Cradle-to-Cradle bzw. Product-to-Product-Thinking!







»Wissen schafft Brücken.«

Dr.-Ing. Roman Maletz Institut für Abfall- und Kreislaufwirtschaft Pratzschwitzer Str. 15 01796 Pirna

Tel.: +49 351 463 44165

E-Mail: roman.maletz@tu-dresden.de



